

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica.

Este certificado se emite a:

Fabricante: **TECMEC-TF 2014, S.L.**
Avenida Pirelli nº 33
Manresa (España)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

Componentes estructurales de acero fabricados para su uso en edificación y construcción hasta EXC3

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la norma

EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

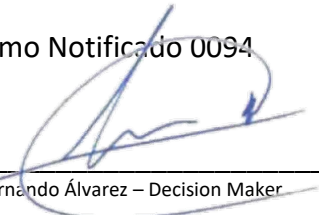
Certificado No: 0094/CPR/MAD/20160147 SPA

Aprobación Inicial: 31 diciembre 2020

Certificado en vigor: 31 enero 2026

Fecha de caducidad: 31 enero 2029

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094


Fernando Álvarez – Decision Maker


**ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN
FÁBRICA Nº: 0094/CPR/MAD/20160147 SPA**

Fabricante: **TECMEC-TF 2014, S.L.**
Avenida Pirelli nº 33
Manresa (España)

Planta de producción	Avda. Pirelli 33 - 08240 Manresa	
Producto	Norma (s) de Producto	
Fabricación de componentes estructurales de acero (Mecanización de componentes excluida soldadura)	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018+A1:2024	
Rango de producción		
Perforado, mecanización, corte en frío		
Exclusiones		
Diseño, soldadura y uniones atornilladas		
Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):	Soldadura y procesos afines (ISO 4063)	
Grupo (s): 10	
Rango de dimensionas máximas:		
- 1.6 m x 1 m longitud (torneado)		
- diámetro 1 x 1 x 4 m (fresado)		
Método de marcado CE: 3a	Clase de ejecución	EXC-3

Nº de Edición: 04
Fecha edición anexo: 31 enero 2026

LRQA Inspection Iberia, S.A. Organismo Notificado 0094



 Fernando Álvarez – Decision Maker



LRQA Inspection Iberia, S.A. es una empresa inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscripción. 1.º C.I.F. - A28591287 – Domicilio Social C/José Abascal nº 56, 2º. 28003 Madrid. Una subsidiaria del Grupo LRQA Group Limited.

LRQA Group Limited, sus filiales y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes son, individual y colectivamente, referidos en esta cláusula como "LRQA". LRQA no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por cualquier pérdida, daño o gasto causado por la confianza en la información o el asesoramiento de este documento o de cualquier forma que se haya proporcionado, a menos que dicha persona haya firmado un contrato con la entidad LRQA correspondiente para la prestación de esta información o asesoramiento y, en ese caso, cualquier responsabilidad estará sujeta exclusivamente a los términos y condiciones establecidos en dicho contrato.